



L'ART DE LA **PERFORMANCE**





SOMMAIRE

P4/5 GAMME REVOLVER MR73

P6/7 GAMME REVOLVER MR88

FR

La société française **Chapuis Armes, leader mondial** dans la fabrication des armes de chasse rayées basculantes, **fabrique et commercialise depuis près de 20 ans** les légendaires revolvers Manurhin.

Ces armes mythiques qui sont parmi **les plus compétitives du marché** bénéficient du savoir-faire des armuriers Chapuis Armes en termes de finition et qualité. Partout dans le monde la gamme des revolvers Manurhin couvre aussi bien les besoins des tireurs sportifs que ceux des forces de l'ordre ou des polices locales.

Chapuis Armes dispose aujourd'hui d'un parc de machines à commande numérique 5 axes des plus modernes qu'il utilise pour mécaniser les carcasses, barillets et les canons de chaque revolver. Ces nouvelles méthodes d'usinage très performantes associées à contrôle métrologique tridimensionnelle permettent d'obtenir **une qualité de fabrication** que nous avons hissée au plus haut niveau des standards de la métallurgie.

Chaque revolver MR73 et MR88 est ensuite monté et ajusté manuellement dans **la plus pure tradition de l'armurerie haut de gamme**.

Nos Manurhin sont individuellement éprouvés et réglés dans nos stands de tir à la distance de 15 ou 25 mètres en fonction de leurs caractéristiques et configuration technique les destinant à un usage sportif ou de défense.

Désormais, grâce à l'amélioration de son outil de production et la qualité des revolvers fabriqués, Chapuis Armes qui fait face à une demande toujours plus importante, continue à promouvoir au travers de ces revolvers Manurhin **une légende du patrimoine de l'armurerie française**.

En espérant vous compter prochainement parmi les fidèles membres du club Manurhin.

EN

The French company Chapuis Armes, world leader in hunting firearm manufacturing produces and distributes for nearly 20 years the legendary Manurhin revolvers.

These mythical firearms that are among the most competitive in the market benefit from the Chapuis Armes gunsmiths "know-how" in terms of finish and quality. All over the world, the range of Manurhin revolvers covers both the needs of target shooters and those of the police or law enforcement officers.

MR73 revolvers have been adopted by elite French HRT/SWAT organizations or the world famous GIGN. Whatever your pursuit, from plinking and informal target shooting to world class competition, there is a Manurhin revolver that fits your needs at a competitive price.

Chapuis Armes has now, a park of 5 axis CNC machine used to mechanize the frames, cylinder and barrels of each revolver. These high-performance machining methods associated with three-dimensional

metrological control enable a production quality that we have raised to the highest level of metallurgy standards.

Each MR73 and MR88 revolver is the assembled and manually adjusted in the best tradition of high-grade gunsmithing.

Our Manurhin are individually tested and adjusted in our shooting ranges at a distance of 15 to 25 meters depending on their characteristics and technical configuration (sporting use or defense).

By improving its production processes and the quality of manufactured revolvers, Chapuis Armes facing an constant increasing demand, continues to promote through these Manurhin revolvers a legend of French armory's heritage.

Join the growing numbers of Manurhin shooters today and enjoy the accuracy, ruggedness and smoothness of what will remain the world's sweetest shooting revolver for many years to come.

SUMMARY

P4/5 MR73 REVOLVERS

P6/7 MR88 REVOLVERS



La création de ce revolver est issue d'une large collaboration entre Manurhin, les professionnels de la défense et les tireurs sportifs. De nombreux groupements d'intervention d'élite européens et notamment le G.I.G.N. et le R.A.I.D. ainsi que la Police Nationale française, avaient choisi le MR73 comme arme de dotation. Les tireurs les plus exigeants s'équipent depuis longtemps du MR73.

All experts agree that this is an exceptionally smooth and light action, created in close consultation with international target shooters by one of Europe's foremost defense and Armaments company. The Manurhin MR73 with France's elite police and military Special Weapons and Tactics teams (R.A.I.D., G.I.G.N. and comparable units).



MR73

REVOLVERS

LES CARCASSES sont entièrement usinées à partir d'ébauches d'acier forgé.

LES BARILLETS ET LES CANONS. L'utilisation d'acières haut de gamme et spécifiques ainsi que la mécanisation réalisée sur nos machines 5 axes nous permettent d'obtenir une précision de fabrication jusque-là inégalée.

Toutes les finitions des chambres sont réalisées par galetage ce qui augmente leur duréte. Grâce à ce procédé de finition, nous obtenons un état de surface glacé des chambres du barillet.

Les rayures et la finition du canon sont obtenues par martelage à froid, ce qui concentre les fibres du métal, contrairement aux autres procédés d'usinage qui coupent les fibres du métal en créant des zones de faiblesse sur le canon.

LA FINITION ET LES AJUSTEMENTS. Toutes les opérations de montage, d'assemblage et de finition sont réalisées manuellement par nos meilleurs maîtres armuriers. On peut les détailler en 6 groupes d'opération :

- Contrôle, ébavurage et polissage des carcasses mécanisées.

- Montage et ajustage de la mécanique, des canons, du barillet et du verrou de barillet.
- Ajustage de l'éjecteur.
- Polyglass manuel de l'ensemble de l'arme.
- Bronzage spécial MR73 au bain.
- Montage et ajustage des guidons et hausse de visée, des poignées et de tout autre accessoire.

Un contrôle poussé est effectué pour chacune des étapes.

LES TESTS ET ESSAIS. Tous les revolvers MR73 subissent 3 tests successifs :

- Test de surcharge : nos revolvers sont éprouvés au banc d'épreuve de Saint-Étienne avec des munitions dont la pression est de **30 % supérieure à la pression habituelle** (Normes CIP).
- Test de fonctionnement : le poids de la détente et sa plage de réglage sont minutieusement contrôlés par nos maîtres armuriers.
- Contrôle de précision : **toutes les armes MATCH sont livrées avec une cible de contrôle**, dont le groupement à 25 m est inférieur à 20 mm.



LE RÉGLAGE DES DÉPARTS. Le MR73 offre la possibilité d'**ajuster étroitement le poids de la détente en double action à la pression du doigt du tireur**. Il est également possible d'effectuer un réglage fin du poids de la détente en simple action, grâce à son ressort de rappel de détente à lame, articulé par un axe dans la crosse, dont la tension est réglable au moyen d'une vis.



THE SETTING OF THE MANURHIN MR73 TRIGGER WEIGHT is positively unique in both design and function. **This is the cleanest, smoothest double-action mechanism of any revolver, with a constant pressure feature that has no peet.** Adjustments are readily made to adapt the amount of finger pressure to the needs of the individual shooter. In single-action mode, the trigger rebound slide leaf spring, articulated on a pin within the frame, is adjusted independently by turning a screw provided on the front of the grip.

MANURHIN MR73 FRAMES are fully machined from forged ordonnance-certified steel billets for total reliability.

Final chamber finish is conducted by a specific impact process that ensures glass-smooth chamber walls a **very high hardness** for extreme accuracy and long service life.

The cold hammer-forging process increases the density of the steel fibers by displacing them. **This greatly increases the useful life of the barrel.** Compared to conventional barrel cutting techniques that disrupt the molecular structure of steel and creates weak points.

MANURHIN MR73 FITTING AND ADJUSTING as well as final polishing and finishing are entirely done by hand. **Our master gunmakers have a long experience in the precision work involved.** We can detail them in 6 main groups:

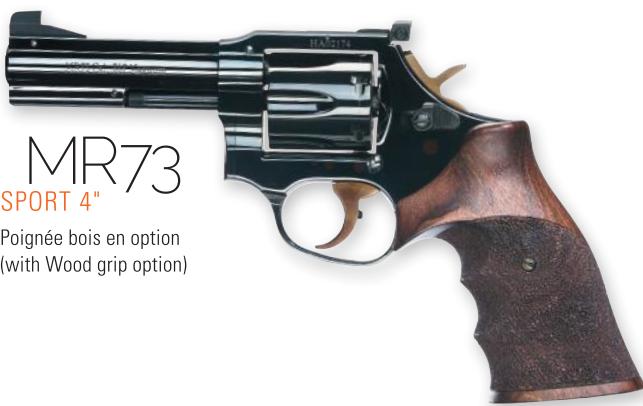
- Control, deburring and polishing of the mechanized frames.
- Fitting and adjustment of the mechanical parts, the barrel, the cylinder and cylinder lock.
- Adjustment of the cylinder ejector.
- Hand made polishing with a miror finish for a deep bluing.

- Special MR73 bluing bath.
- Fitting and adjustment of the sights, grips and other accessories.

MANURHIN MR73 PROOFING AND TEST FIRING

ensure life-long reliability and shooter protection.

- Every chamber is proof-fired with ammunition generating **30 per cent more pressure than the CIP maximum allowable pressure for the .357 magnum cartridge**. Official proof house marks are stamped on barrels, cylinders and frames.
- Function testing is conducted by our Manurhin master gunsmiths, **with special attention given to trigger pull weight and adjustment range**.
- Accuracy testing: **every MATCH revolver is shipping with its own factory test target**. No group over 20 mm (0,8 inch) diameter with selected ammunition is allowed.



MODÈLES	FINITION	CALIBRES	LONGUEUR DU CANON EN POUCE	LONGUEUR DE LA LIGNE DE MIRE	LONGUEUR TOTALE	MASSE À VIDÉ
MODELS	FINISH	CALIBER	BARREL LENGTH	LINE OF SIGHT LENGTH	OVERALL LENGTH	UNLOADED WEIGHT
MR73 Gendarmerie 2" 1/2	Acier noir Brillant Polished Blue	357 Mag. (38 spcl)	2" 1/2	104 mm/4,09"	192 mm/7,56"	810 g /28,6 oz
MR73 Gendarmerie 2" 3/4		357 Mag. (38 spcl)	2" 3/4	111 mm/4,37"	199 mm/7,83"	865 g /30,5 oz
MR73 Gendarmerie 3"		357 Mag. (38 spcl)	3"	117 mm/4,60"	205 mm/8,07"	910 g /32,1 oz
MR73 Gendarmerie 4"		357 Mag. (38 spcl)	4"	142 mm/5,60"	233 mm/9,17"	970 g /34,2 oz
MR73 Sport 4"		357 Mag. (38 spcl)	4"	142 mm/5,60"	233 mm/9,17"	970 g /34,2 oz
MR73 Sport 5" 1/4		357 Mag. (38 spcl)	5" 1/4	174 mm/6,85"	264 mm/10,39"	1 050 g /37,0 oz
MR73 Sport 6"		357 Mag. (38 spcl)	6"	193 mm/7,6"	283 mm/11,14"	1 070 g /37,7 oz
MR 38 Match 5" 3/4		38 spcl	5" 3/4	209 mm/8,23"	275 mm/10,83"	1 080 g /38,0 oz
MR 32 Match 6"		32 S&W Long WC	6"	210 mm/8,27"	276 mm/10,87"	1 080 g /38,0 oz

Toutes ces armes sont classées en Catégorie B et soumise à autorisation d'acquisition et de détention.

MR88

REVOLVERS

C'est à partir de son modèle de base le F1 Spécial police que Manurhin a créé le modèle MR88.

It is from its based model F1 special police that Manurhin created the MR88 Model.

L'ensemble du mécanisme a été entièrement réétudié et redessiné à partir d'un système CAO (Conception Assistée par Ordinateur) des plus modernes. Cette approche a permis de créer un revolver qui répond aux critères d'exigences demandés par les professionnels de la défense : **le bon équilibre, la précision au tir, la robustesse et la fiabilité**, particulièrement lorsque l'arme est utilisée dans des conditions extrêmes.



En proposant dans sa gamme de revolvers le modèle MR88 dessiné et conçu pour une production industrielle, Manurhin vous offre aujourd'hui une arme dont le **prix de vente est particulièrement compétitif**. Arme de conception traditionnelle, usinée avec des aciers inox de très grande qualité, le MR88 donne satisfaction à tout tireur qui recherche **un revolver robuste, fiable et précis**. Le Manurhin MR88 vous garantit **l'un des meilleur rapport qualité-prix du marché**.

Le MR88 est proposé pour deux types d'utilisations différentes :

- **Le revolver Défense** : Modèle DX version inox.
- **Le revolver Sport** : Modèle SX version inox.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

TECHNIQUES :

- **Calibre** : .357 Magnum (.38 Spécial).
- **Fonctionnement** : simple et double action.
- **Barillet** : capacité 6 cartouches, pivotement à gauche, éjection manuelle collective.
- **Organes de visée** : réglables en site et en dérive pour les versions sport et fixe pour les versions défense.
- **Sûreté** : intérieur automatique.
- **Finition** : inox.

EN

The entire revolver has been redesigned using the most modern CAD system available, creating a handgun which meets all of the features required by law-enforcement officers. **Excellent balance, accuracy, ruggedness and reliability** make the Manurhin MR88 the ideal defense and sport revolver, even under extreme conditions.

The MR88, designed for an industrial production is a very competitively priced handgun machined with high quality stainless steel.

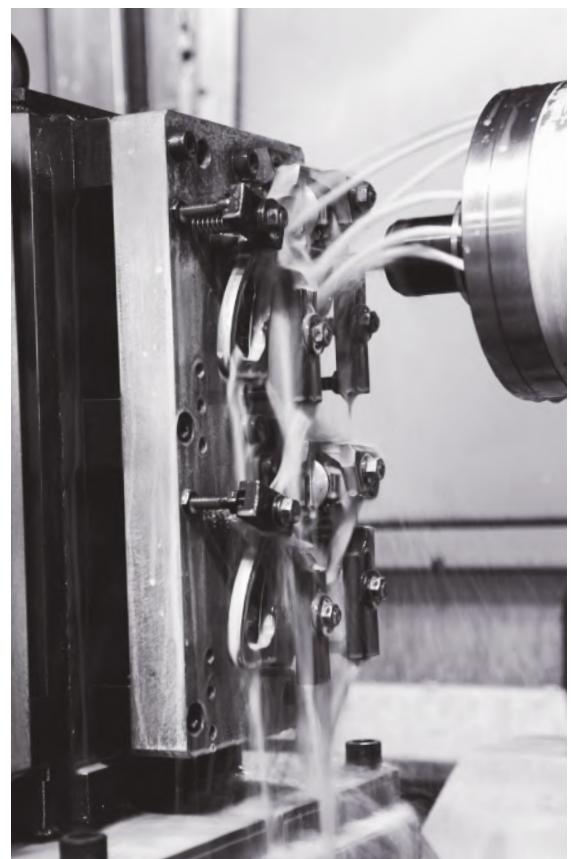
MR88 will meets the needs of any shooters looking for a robust, reliable and accurate revolvers. The MR88 guarantee one of the best value for the market.

Two stainless steel versions are offered:

- **A personal defense revolver** (Model DX).
- **A sporting revolver** (Model SX).

PRINCIPAL TECHNICAL FEATURES

- **Caliber** : .357 Magnum/.38 Special.
Stainless cylinder optional.
- **Action**: Single/Double-action.
- **Cylinder**: 6 round capacity, right to left rotation, manual eject or star.
- **Sights**: Ramp front, fully adjustable rear for the SX sport models, fixed notch for the DX service/defense models.
- **Safety**: Transfer bar type action, preventing firing until the trigger is fully pulled to the rear.
- **Finish**: Stainless steel.





MODÈLES	FINITION	CALIBRES	LONGUEUR DU CANON EN POUCE	LONGUEUR DE LA LIGNE DE MIRE	LONGUEUR TOTALE	MASSE À VIDE
MODELS	FINISH	CALIBER	BARREL LENGTH	LINE OF SIGHT LENGTH	OVERALL LENGTH	UNLOADED WEIGHT
MR88 Défense DX 3"	Inox	357 Mag. (38 spcl)	3"	122 mm/4,80"	206 mm/8,11"	950 g/33,5 oz"
MR88 Défense DX 4"		357 Mag. (38 spcl)	4"	150 mm/5,90"	231 mm/9,09"	1 005 g/35,4 oz"
MR88 Sport SX 4"		357 Mag. (38 spcl)	4"	150 mm/5,90"	231 mm/9,09"	1 005 g/35,4 oz"
MR88 Sport SX 5" 1/4		357 Mag. (38 spcl)	5" 1/4	182 mm/7,16"	263 mm/10,35"	1 060 g/37,4 oz"
MR88 Sport SX 6"		357 Mag. (38 spcl)	6"	201 mm/7,91"	282 mm/11,10"	1 128 g/39,8 oz"

Toutes ces armes sont classées en Catégorie B et soumise à autorisation d'acquisition et de détention.



MATCH

Z.I. La Gravoux – 42380 Saint-Bonnet-le-Château
Tél. : (33) 04 77 50 06 96 – Fax : (33) 04 77 50 10 70

www.chapuis-armes.com